

MIDIGAS

氮气发生器

有成本效益的，可靠的和安全的解决方案，满足从中型到大型氮气需求。

Parker MIDIGAS氮气发生器利用压缩空气产生氮气，提供了一种有成本效益，可靠和安全的方案替换传统的氮气气源，如气瓶或液氮。

氮气被视作是一种清洁，干燥，惰性气体，主要用于除去产品或生产过程中的氧气。

MIDIGAS提供了一个按需使用，持续稳定的氮气气源，其产生的氮气能广泛用于各种工业行业，如食品、饮料、医药、实验室、化工、热处理、电子、交通、石油气体和激光切割



联系方式：

派克汉尼汾有限公司
大中华区
中国上海浦东金桥出口加工区
云桥路280号 201206

Tel:+86 (0) 21 2899 5000
Fax:+86 (0) 21 6445 9717
www.parker-separation.com

特点：

- 能连接标准工厂压缩空气气源进行工作
- 产生的氮气纯度（以含氧量计）从5%到10PPM，不再需要额外的纯化。
- 有7种型号，提供广泛的流速和品质。
- 自动经济型产品
- 集成氧分分析仪，持续监测纯度
- 有数字型和类似的输出远程监控装置
- 报警能力
- 有好控制界面
- 紧凑设计
- 模块化设计

好处：

- 可节约90%的成本 *
12-24个月就能收到回报
- 节能
空气消耗低，能源利用率更高
- 方便和安全
系统使用方便，安装简单，需要的维护最少，杜绝了传统气源上的安全隐患。
- 节约生产空间
紧凑的设计意味着系统的占地空间更少
- 灵活的多机组选项
模块化概念意味着发生器能在需求增加时增加模块
- 减少碳痕迹
没有了气缸分配和传输意味着碳痕迹能够有效的减少

* 成本节约对比于气瓶或液体气源



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

节约成本及能源的解决方案

除了回报时间短，成本效益解决方案排除了传统气源中相关的成本投资，包括重新填充、指令程序、储罐租赁和运输费用，并杜绝了未来气体公司价格的增长。

当连接上标准压缩空气气源开始运行时，经济模式以及按需供应的功能分别控制氮气的产量，流速和纯度等级，并由此限制了高成本的气体浪费或液态气体蒸发，使得节能性能十分优异。

24/7运行同样排除了气体耗尽的风险以及由此造成的生产时间上的损失。

方便而安全的替换方案

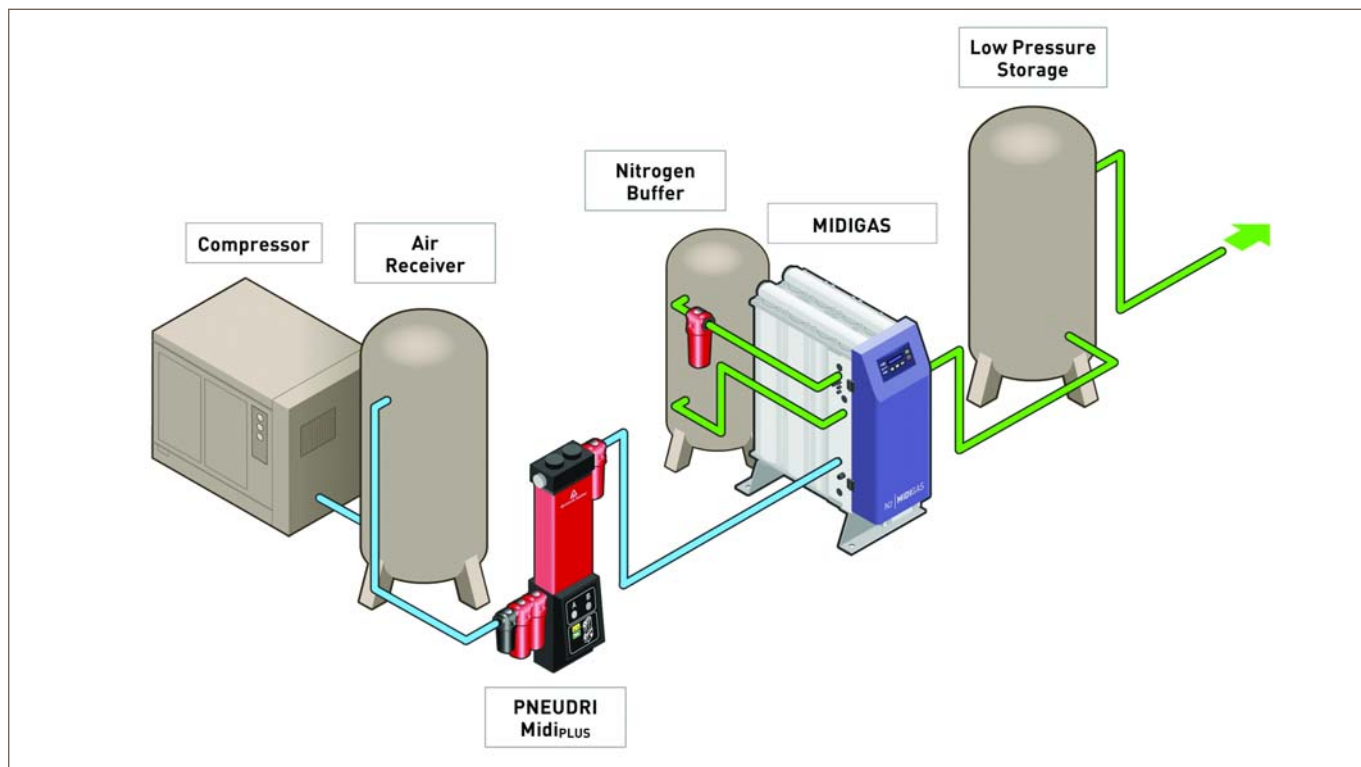
制氮系统能够简单的安装在压缩机房或由标准管路连接到生产区域，满足不同的需求。

另外，系统只需要很少的维护，保证了停机时间降到最少。

产出的氮气压力低，杜绝了高压气瓶会带来的安全隐患。同样也不用担心会有潜在的手动操作的隐患。

典型的MIDIGAS系统

一个典型的MIDIGAS系统由以下配置组成：



预处理方案

使用高品质的压缩空气作为MIDIGAS氮气发生器气源能够确保长时间以及无故障的服务和最优化的性能。作为确保，Parker Domnick Hunter提供了一套独一无二的合适的空气预处理方案，包括PNEUDRI吸干机和OIL-X EVOLUTION聚结式过滤器，经过处理的压缩空气能达到压缩空气国际标准8573-1：2001中3.2.2的洁净等级



保证空气品质

露点：	-40°C PDP
尘埃颗粒：	<0.1 micron
油：	<0.01 mg/m ³

派克多明尼克汉德的设计理念

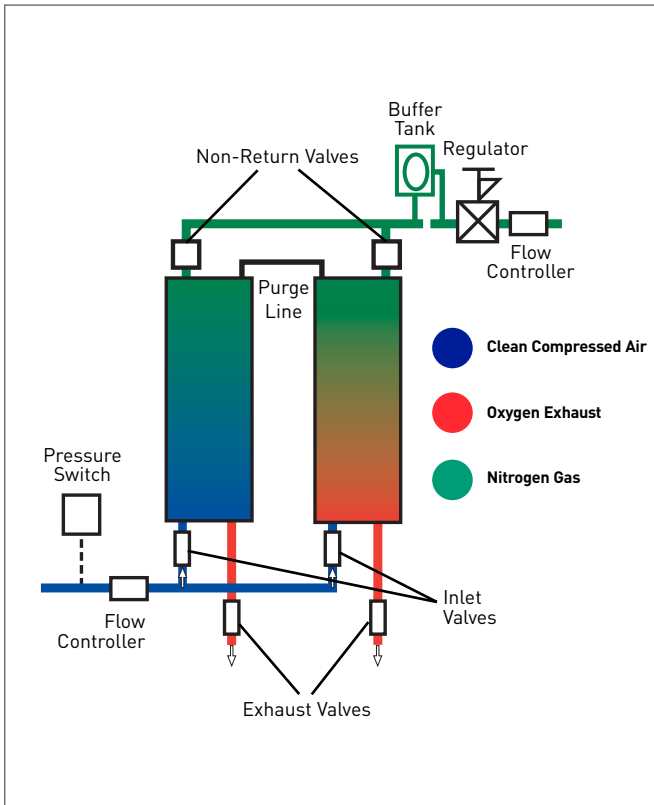
派克多明尼克汉德从1963年开始为工业行业提供高效率的过滤和纯化产品。我们以空气质量和能源效率进行设计的理念确保了产品不仅只提供给用户清洁高品质压缩空气，还要降低寿命成本，并减少CO₂的排放。

工作原理

MIDIGAS依照变压吸附原理，从压缩空气中生成连续的氮气。一对挤出成型的铝制槽充满着碳分子筛(CMS)。预处理后的压缩空气从底部进入处于工作状态的铝槽，通过CMS向上流。

CMS首先吸附了氧气和其他微量气体，只允许氮气通过。预先设置的时间结束后，在线工作状态会自动切换到再生模式，将污染物排出CMS。碳分子筛与通常的活性炭不同。因为它有一个范围的非常狭

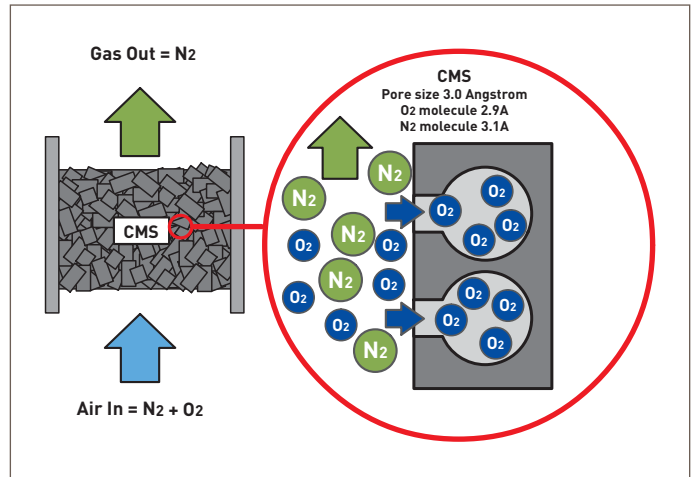
小的开孔。这允许小分子如氧渗入开孔，而氮气分子因为太大而不能进入，从而分离出氮分子。更大的氮分子从CMS中流出成为产出气体。



MIDIGAS氮气发生器示意图



Carbon Molecular Sieve



CMS结构



Units can be multi-banked. MIDIGAS2 models

灵活的标准组件选项

模块化的理念比传统双塔PSA气体发生器提供了更大的灵活性，例如MIDIGAS发生器能在氮气需求增加时加配以满足应用。

添加的模块能够在待机时提供额外的容量

紧凑的设计同样意味着装置能够适合通过标准门口。

产品选型

性能数据基于7bar(100psi)空气进口压力和20 ° -25 ° C(66 ° -77 ° F)大气温度工况下。其他工况请咨询Parker公司。

氧含量												
Model	Unit	10ppm	100ppm	250ppm	500ppm	0.1%	0.5%	1.0%	2.0%	3.0%	4.0%	5.0%
MIDIGAS2	m ³ /hr	0.55	1.2	1.5	1.9	2.4	3.4	4.3	5.8	7.2	8.4	9.4
	cfm	0.3	0.7	0.9	1.1	1.4	2.0	2.5	3.5	4.2	4.9	5.5
MIDIGAS4	m ³ /hr	1.2	2.4	3.2	3.9	4.7	6.9	8.5	11.6	14.3	16.7	18.8
	cfm	0.7	1.4	1.9	2.3	2.8	4.1	5.0	6.8	8.4	9.8	11.1
MIDIGAS6	m ³ /hr	1.5	3.2	4.2	5.3	6.5	9.5	11.5	15.2	18.7	21.7	24.5
	cfm	0.9	1.9	2.5	3.1	3.8	5.6	6.8	8.9	11.0	12.8	14.4

技术数据

大气温度	5 - 50°C
出口氮气压力	up to 11 bar g
进口空气压力	6 to 13 bar g
进口空气质量	压力露点
	颗粒
	油
电源	230V/1ph/50Hz or 115V/1ph/60Hz
进 / 出口接头	G ¹ / ₂

重量和尺寸

Model	Height		Width		Depth		Weight	
	mm	ins	mm	ins	mm	ins	kg	lbs
MIDIGAS2	1034	41.36	450	18	471	18.84	98	216.1
MIDIGAS4	1034	41.36	450	18	640	25.6	145	319.7
MIDIGAS6	1034	41.36	450	18	809	32.36	196	432.1

MAXIGAS

对于中等到大流量应用，可以使用MAXIGAS氮气发生器

使用同样的PSA技术，MAXIGAS系列同样是紧凑设计，适合需要中等到大流速的应用场合，同样有7中类型。



MAXIGAS120 model

For information on extended warranty and preventative maintenance contract availability, please contact your local Parker domnick hunter sales office or log on to www.domnickhunter.com

©2009 Parker Hannifin Corporation. All rights reserved. Catalogue: 17 400 4705
02/09 Rev.01



ENGINEERING YOUR SUCCESS.